

Criterios de selección de pavimentos continuos en industria



Jueves 21 de noviembre de 18:00 a 19:30

Formato: online

Jornada técnica en colaboración con:



Ponente:



Paula de la Iglesia Peña
Promotora Prescripción Zona Norte Mapei Spain, S.A.U.
Edificación, Obra Civil e Industria
☎ 607336061 ✉ p.delaignlesia@mapei.es

Pavimentos continuos en industria

Los pavimentos y losas de hormigón están sometidos a agresiones: químicas, mecánicas, y físicas, aparte de las derivadas por procesos de corrosión de las armaduras. Fruto de dichas agresiones se pueden producir: fisuras, roturas, y pérdidas de masa. Un pavimento de hormigón en mal estado en una industria es causante de multitud de problemas que pueden comprometer el funcionamiento eficiente de la misma: falta de seguridad: riesgo de caídas, contaminación por vertidos químicos, acumulación de suciedad y falta de higiene, etc.

En ciertas circunstancias, también es necesario que los pavimentos cumplan unos requerimientos mínimos muy exigentes en cuanto a limpieza y desinfección.

A la hora de decidir el tipo de pavimento más adecuado para un proyecto industrial nos encontramos con distintos tipos de soluciones y productos que hacen que la elección sea compleja: pinturas, multicapas, autonivelantes, morteros, resinas epoxi base agua, resinas epoxi 100% sólidos, de poliuretano, de poliuretano-cemento, etc.

En esta jornada técnica analizaremos los criterios básicos que nos ayudarán a definir de forma correcta el tipo de pavimento continuo más adecuado para un proyecto en industria.

Pavimentos continuos en industria

1. **Introducción y conceptos básicos**
2. **Criterios para la selección de un pavimento continuo en industria**
3. **Tipos de pavimentos continuos:**
 - Pinturas
 - Multicapas
 - Autonivelantes
 - Morteros
4. **Tipos de pavimentos continuos por naturaleza de producto**
 - Epoxi base agua
 - Epoxi
 - Poliuretano
 - Poliuretano-cemento